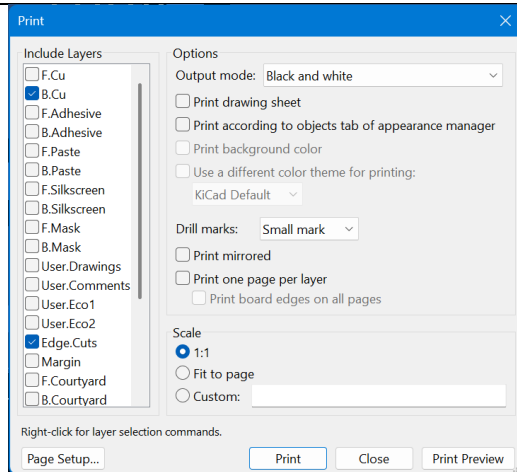


Print fremstilling

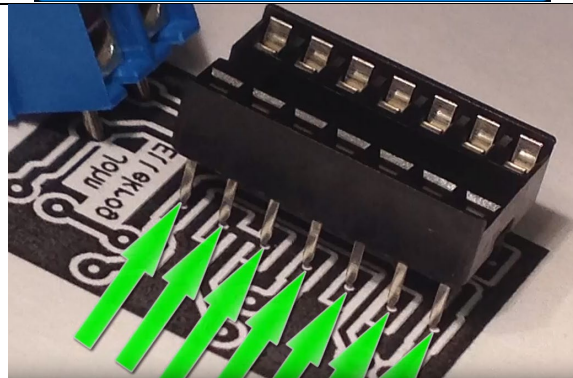


1. Print dit PCB-layout ud på almindeligt A4-papir.

Sørg for at vælge **1:1** i Scale i printudskrift.



2. Check at de komponenter du har valgt, passer ned i de huller du skal bore senere. Kontroller at dit navn kommer ud spejlvendt.



3. Print samme PCB igen - på Kalkepapir.

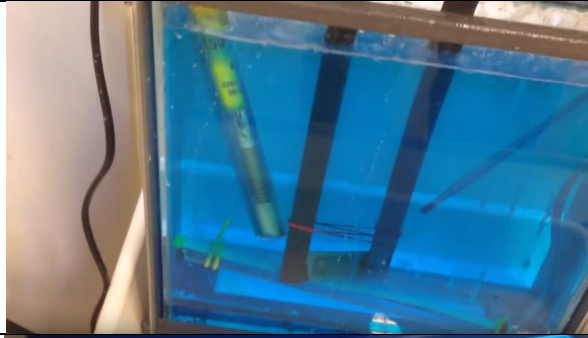


4. Udvælg eller tilpas et print i passende størrelse.



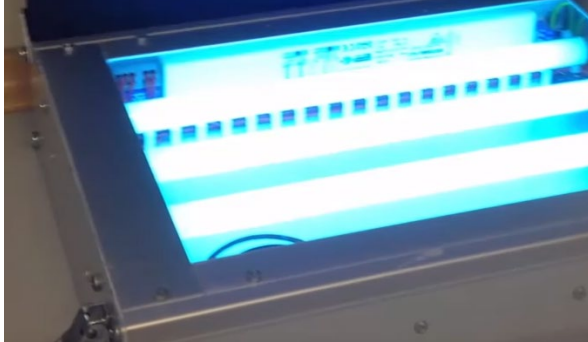
5. Klargør ætsebad og fremkalder.
SPØRG LÆREREN OM HJÆLP

**HUSK VÆRNEMIDLER
BRILLER OG FORKLÆDE**



6. Tænd for UV-lyskassen, så den kan varme op.

Tør evt. snavs og urenheder væk fra glaspladen.

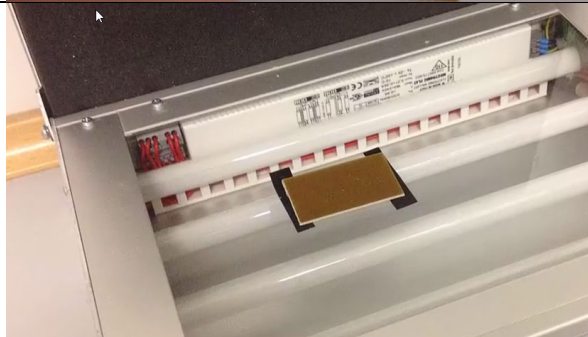


7. Pil forsigtigt beskyttelsesfilmen af printet.

Bor evt. et hul (3 mm.) i et af hjørnerne til fastgørelse af ledning til ætsebad



8. Læg printet oven på kalkepapiret med den trykte side mod kobbersiden.



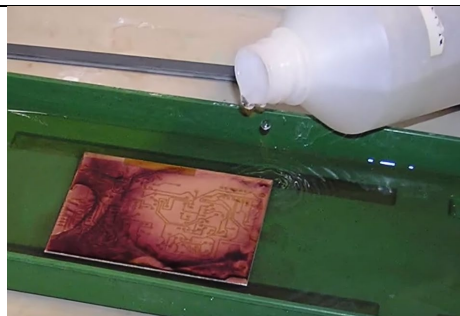
9. Giv printet **40 sekunder** i UV-kassen

0:40



10. Læg printet i fremkaldetaljen og hæld forsigtigt fremkaldet ud over, nok til at du kan **skvulpe** med væsken hen over printet.

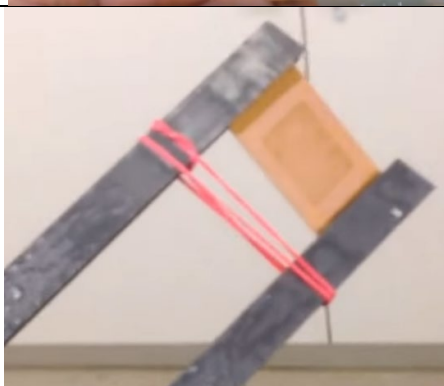
**HUSK VÆRNEMIDLER
BRILLER OG FORKLÆDE**



11. Skyl printet under den kolde hane.
Skyl dine fingre.

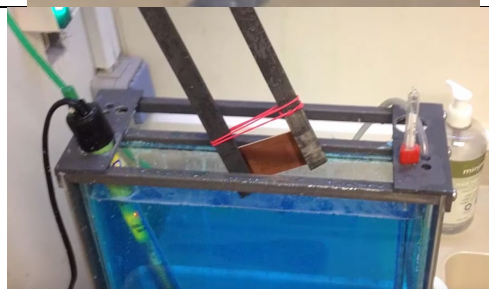


12. Sæt printet fast i ætsekarrets gribere, eller træk en monteringsledning igennem hullet du borede tidligere.

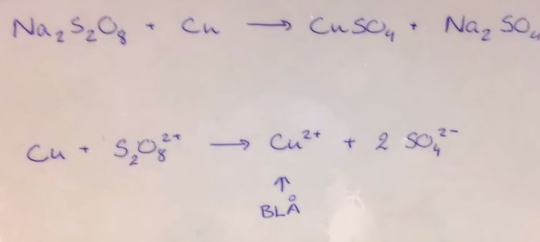


13. Nedsænk printet i ætsevæsken så du kan se kobbersiden gennem glasset.

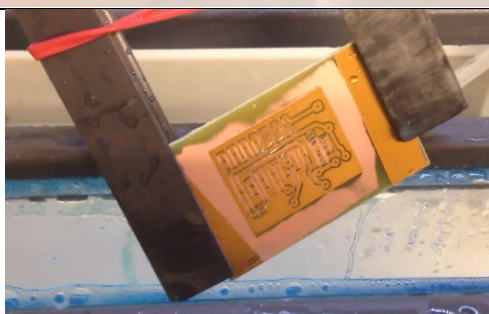
**HUSK VÆRNEMIDLER
BRILLER OG FORKLÆDE**



14. Lad kemien virke i ca. 5-10 minutter, hvor du kigger til printet, for pludselig går det stærkt. Først bliver kobberet rødt, og bagefter kan du se printets glasfiber komme til syne.



15. Dette print har ikke fået nok. 2-3 minutter mere. Men HOLD ØJE.



<p>16. NU! Er det færdigt.</p>	
<p>17. Skyl igen under den kolde hane.</p>	
<p>18. Tør printet med papir</p>	
<p>19. Giv printet 40 sekunder igen uden noget papir under</p> <p>0:40</p>	
<p>20. Læg printet i fremkalderbalden igen og skvulp med væsken hen over printet.</p> <p>HUSK VÆRNEMIDLER BRILLER OG FORKLÆDE</p>	
<p>21. Tør printet med papir fra papirrullen.</p> <p>22. Og Spray printet med FLUX</p> <p><i>(Dette gør at printets kobber ikke oxiderer)</i></p>	

Se video af det hele her, start med DEL 1 her, og gå videre til del 2 på ...

