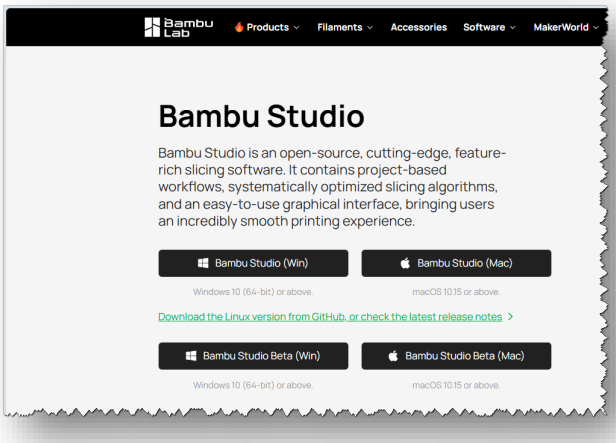
Bambu Studio installation og brug[1]

Vores 3D-Printere hedder **Bambu Lab A1** og **A1 mini**

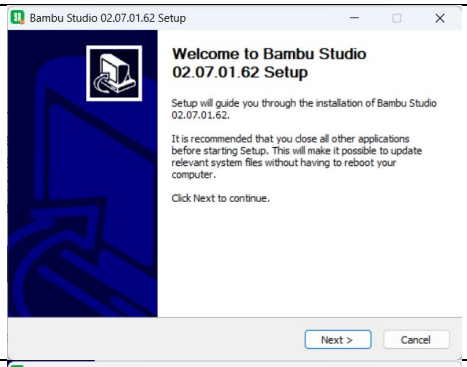
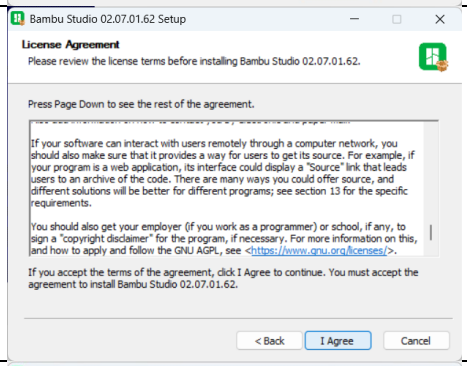
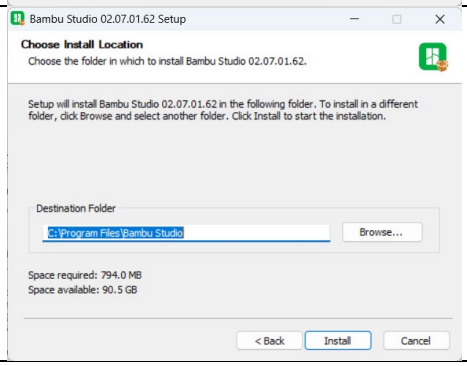
For at kunne "slice" og printe på disse bør du downloade **Bambu Studio** fra https://bambulab.com/en/download/studio



Klik på det felt på skærmen der svarer til dit operativsystem.

Når filen er downloadet til din computer, så klik på filen og følg denne guide herunder.

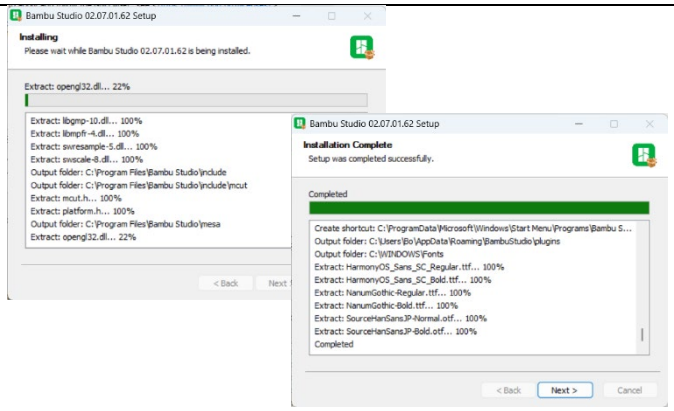
Installation

1. Klik bare videre her på **Next**.	
2. Tryk på **I Agree** for at give din accept af licensbetingelserne.	
3. Tryk på **Install**, hvis du gerne vil installere filerne på det forslåede sted. *(Ændr det, hvis du hellere vil have programmet til at ligge et andet sted.)*	

[1] **NB:** For at læse om **Brug af Bambu Studio** gå til **side 6**.

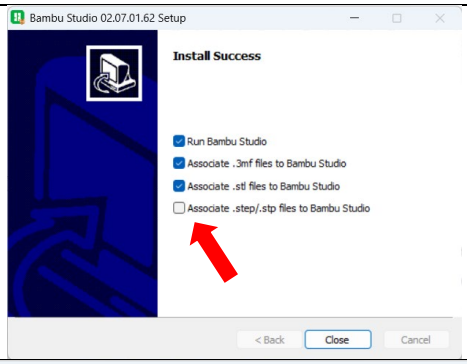
4. Der bliver nu installeret en masse filer på din computer.

5. Når installationen er færdig, så tryk blot videre her på **Next >**.



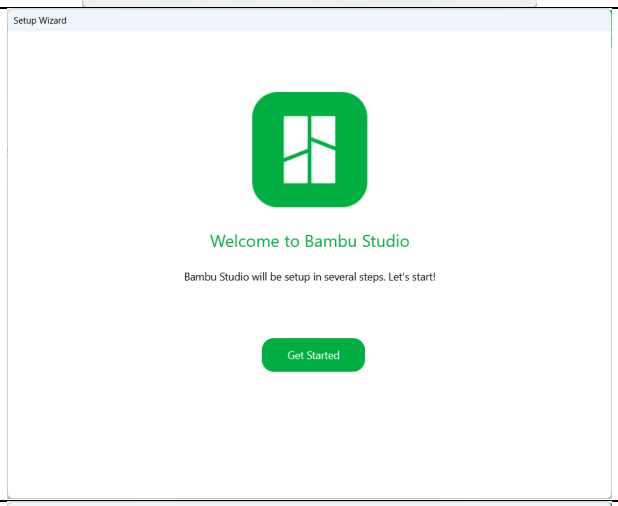
6. Jeg anbefaler at du **fravælger** at associere STEP-filer med Bambu, da du muligvis gerne vil åbne dem i Fusion i stedet.

   Tryk på **Close**



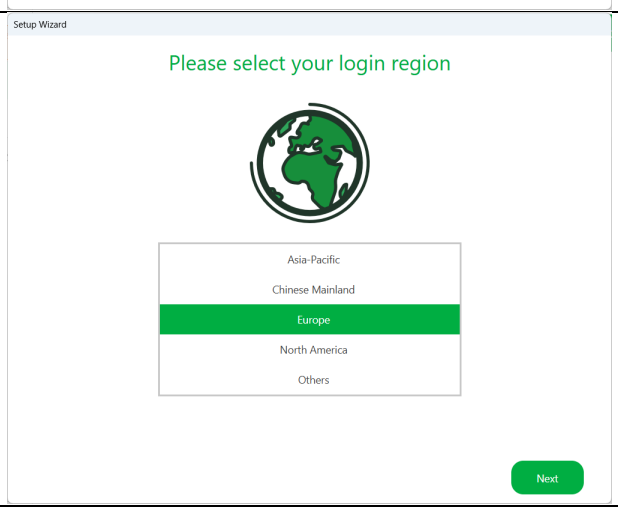
7. Tillykke Bambu er nu installeret, men du er ikke færdig endnu. Så fortsæt på med næste punkt…

   Tryk på **Get Started**



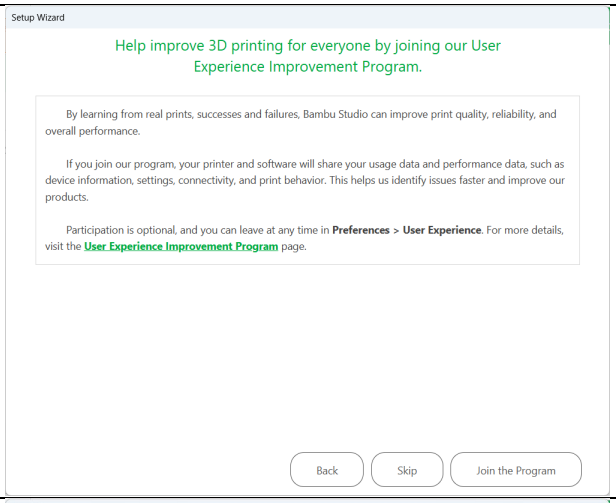
8. Vælg **Europe** som login region.

   Tryk på **Next**



9. Vælg selv, om du vil bidrage til at forbedre Bambu-softwaren ved at joine programmet, eller om du vil springe det over.

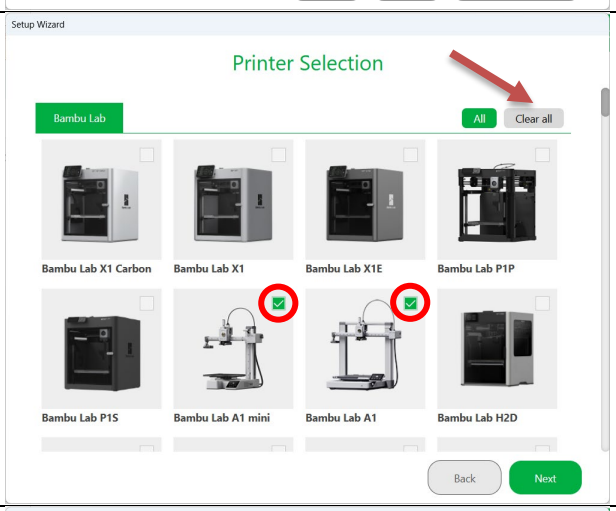
   Jeg trykkede **Join the Program**



10. Vælg de printere du vil bruge Bambu Studio til.

    a. Klik først på Clear All
    b. Klik BambuLAb A1 mini og
    c. Bambu Lab A1 af.

    Tryk dernæst på **Next**

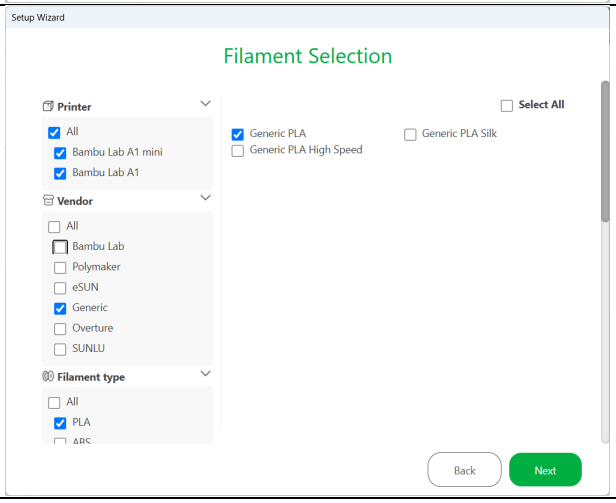


11. Vælg **KUN** denne filamenttype.

    Generic → PLA → Generic PLA

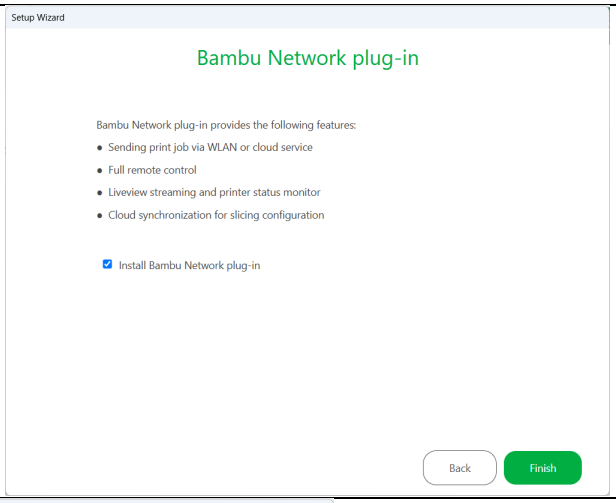
    Vi kan altid ændre vores valg senere, men for nemhed og overskuelighedens skyld, så begræns til denne type kun.

    Tryk dernæst på **Next**



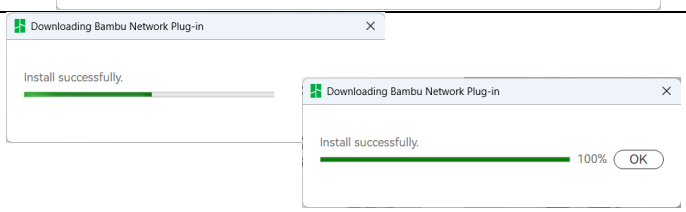
12. For at kunne forbinde til printerne, som kører på sit eget trådløse intranet (WiFi) så skal du installere dette **Network plug-in**.

    Sæt flueben i boksen og tryk på **Finish**



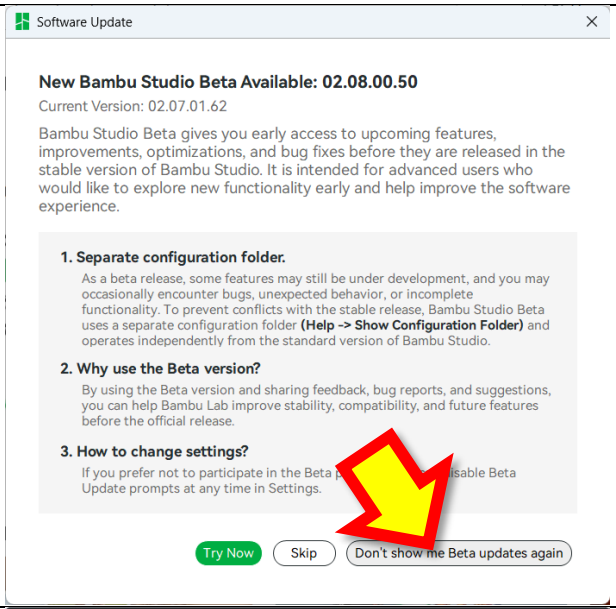
13. Installationen sørger for de sidste filer.

    Klik på **OK**, nå den er færdig



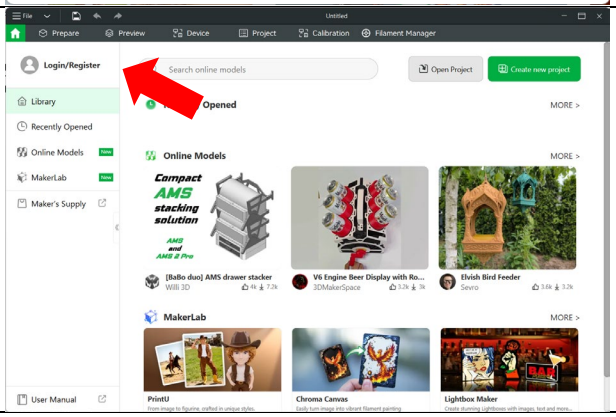
14. Til sidst, så spørger programmet om du vil prøve Beta versioner af softwaren af.

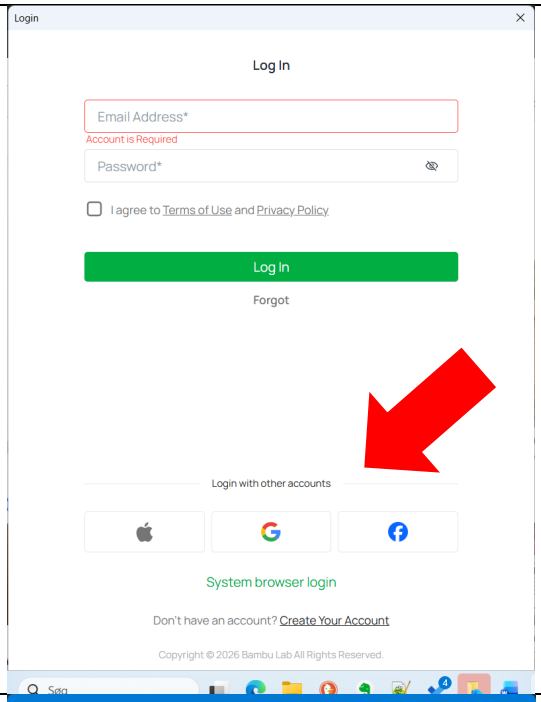
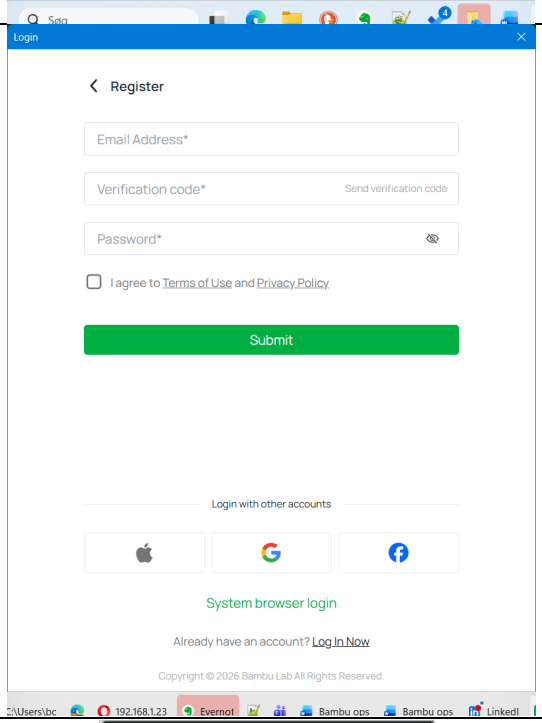
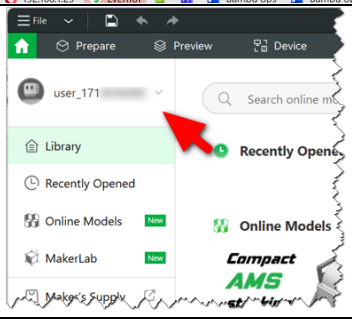
    Jeg anbefaler at du klikker på **Don´t show me Beta update again** da beta software kan være ustabil, og lave uforudsete ting på dine print.



15. Så er installationen sådan set færdig. Og du kan nu oprette dig som bruger.

    Klik på **Login/Register**

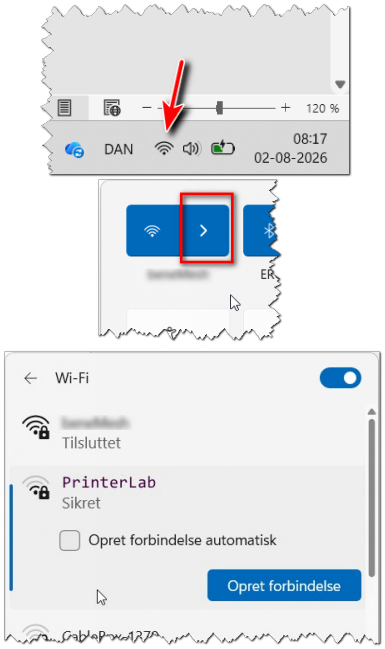


16. Klik **på Create Your Account** hvis du vil oprette en konto uden for de viste Mac, Google og Facebook muligheder.	
17. Jeg har blot benyttet Google, da det var nemmest. Det er helt op til dig, hvad du gerne vil benytte med denne tjeneste.	
18. Når du er logget ind, kan du se det oppe i venstre hjørne.	

Dit Bambu Studio slicer program er nu færdiginstalleret, og nu skal du bare i gang med at lave 3D-print.

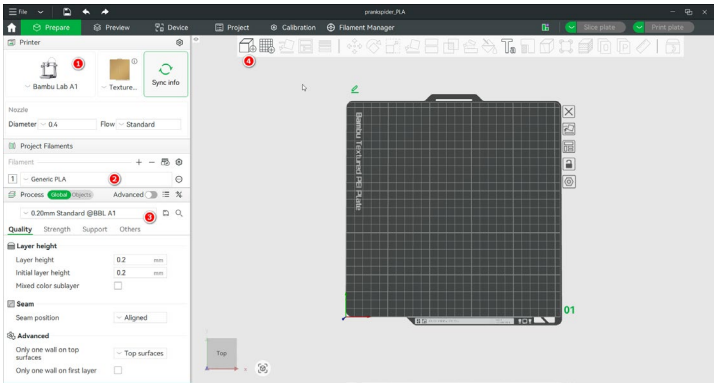
Brug af Bambu Studio

0. Allerførst skal du skifte fra **TEC** nettet til **PrinterLab** intranettet på computeren.
    a. Klik på WiFi-ikonet nederst til højre på din PC-skærm.
    b. Klik på pilen til højre for WiFi-ikonet.
    c. Klik på **PrinterLab** når det dukker op i listen.
    d. **Fjern flueben** i "Opret forbindelse automatisk"
    e. Klik på **Opret forbindelse**

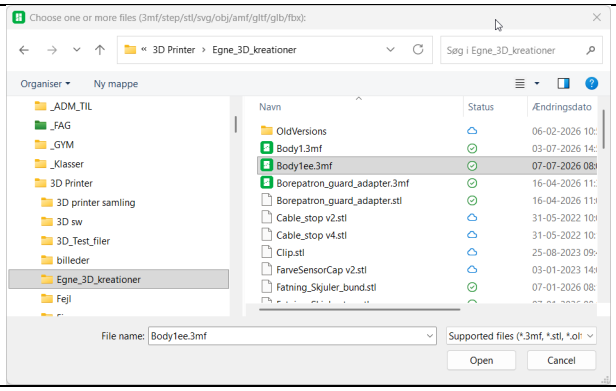


1. Tilbage i Bambu Stuidio skal du nu vælge hvilken printertype du vil bruge. Som regel er det nok **Bambu Lab A1**.
2. Tjek at filament **Generic PLA** er valgt.
3. Sæt laghøjden til **0.20mm Standard @BBL A1**
4. Klik på **Add** ikonet, eller tryk [CTRL + i]

BEMÆRK! *Det 3. punkt her har stor indflydelse på print-tiden, så sæt den kun lavere hvis det er yderst nødvendigt. Du må gerne gå højere ved print af DRAFT-prototyper.*

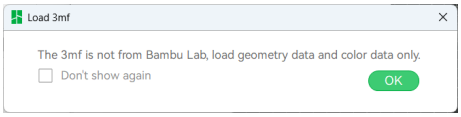


5. Vælg den **STL** eller **3mf** fil du gerne vil printe.



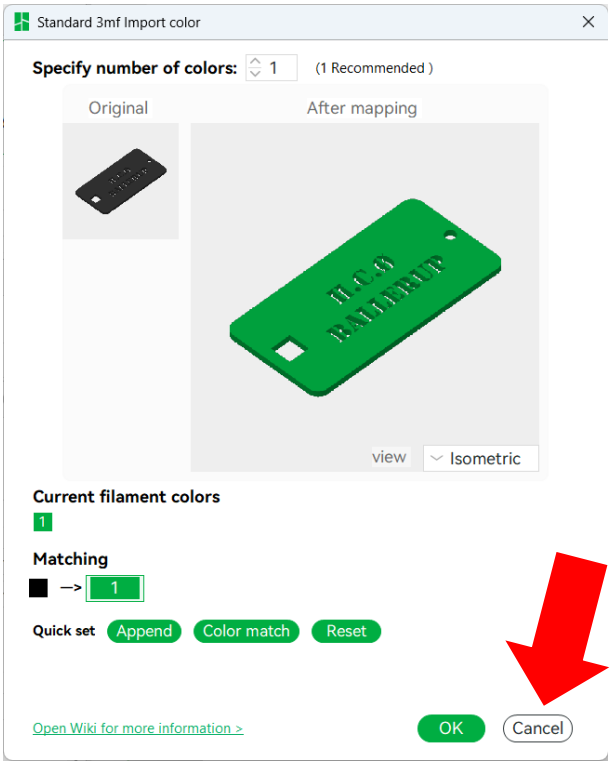
6. Hvis du får denne pop-up info boks, så tryk OK.

    Klik evt. check-boksen af, hvis du ikke vil se denne meddelelse igen.



7. Hvis du har åbnet en 3mf fil, så vil du blive spurgt om **filament color match**.

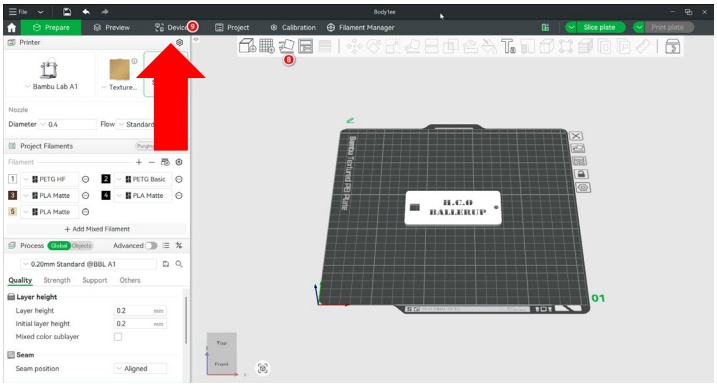
   Tryk blot på **Cancel**, da vi ikke kan skifte farve undervejs alligevel.



8. Dit emne skulle nu meget gerne være placeret på pladen. Ryk evt. rundt på det eller vælg en mere optimal side at printe fra. Spørg evt. din lærer.

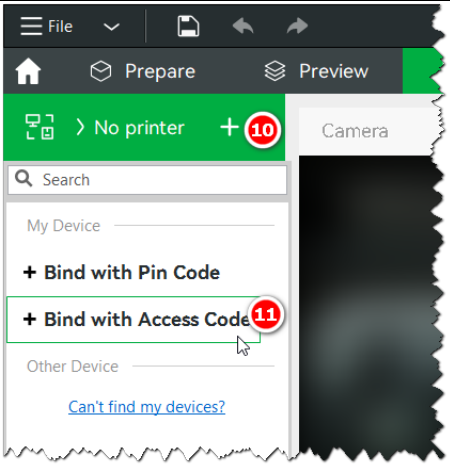
9. Før vi kan trykke print, skal vi have valgt en printer.

   Tryk på **Device** ⑨ oppe i menuen.



10. Først klik på **+** ved **No Printer** punktet

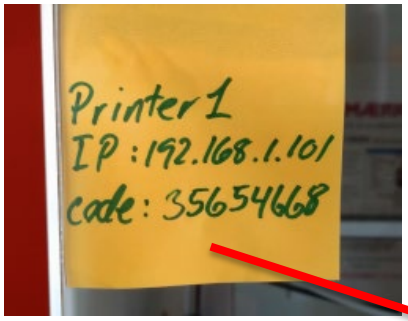
11. Vælg **Bind with Access Code** i det vindue der nu popper op

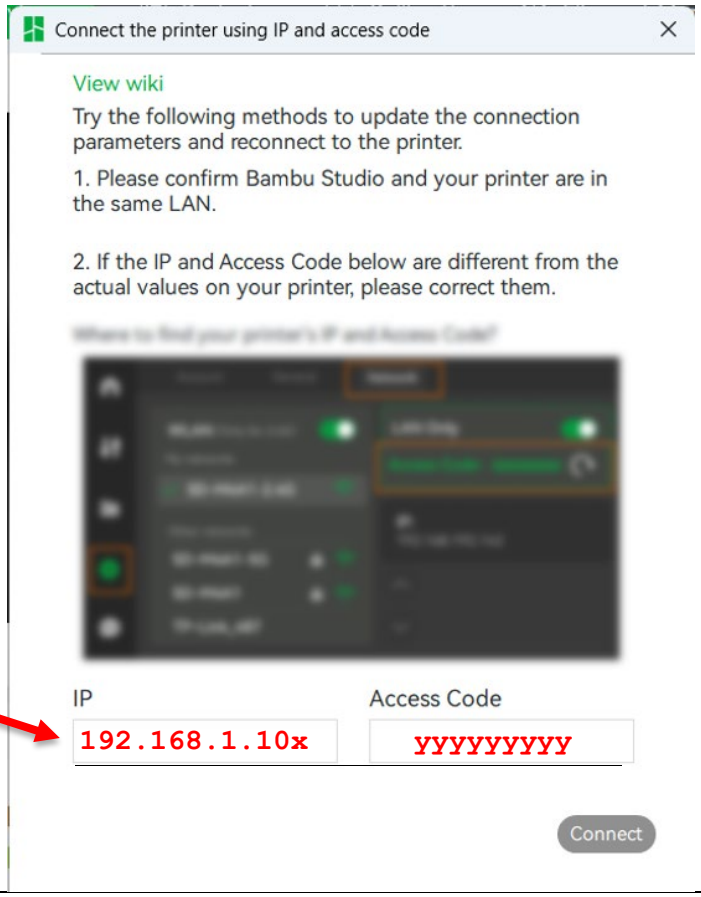


12. Du skal nu bruge **ID-adressen** og **Access koden** fra printeren, og det gør du på følgende måde:

    a. .
    b. Kig i lågen ind til den printer du vil printe på.

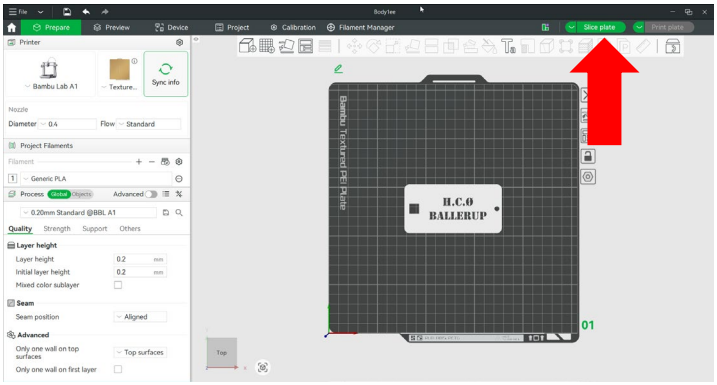
    c. *Aflæs **IP & Access Code*** på den Post-IT note som Bo opdaterer når koden ændrer sig.





13. Klik på **Slice plate** for at slice dit print.

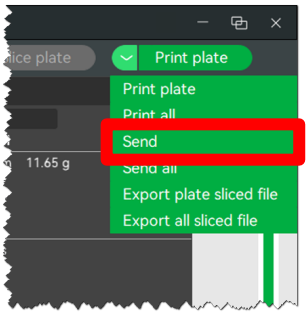
    *Læg mærke til at den grønne menu-markør oppe for oven, skifter fra **Prepare** til **Preview** menu-punkt.*



14. Du kan se hvordan de enkelte lag er opbygget, ved at køre med **slideren** ude til højre.

15. Er du tilfreds, så tryk på **Print plate** for at **klargøre til print**.

BEMÆRK! Du kan også sende **dit næste print** til printeren ved at klikke på den lille pil ved siden af Print plate, så kan du sende dit næste job til printeren, selvom den allerede er i gang med et andet job.



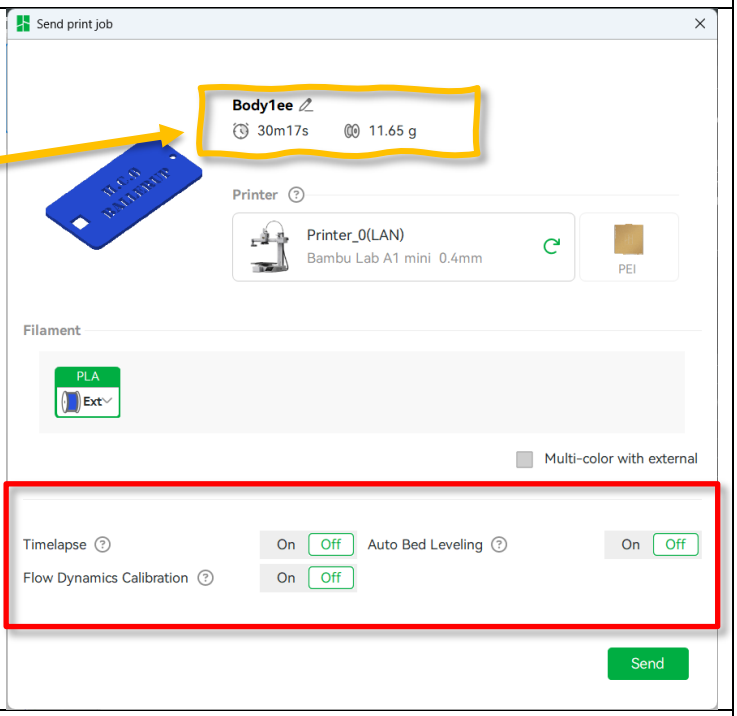


16. Du kan nu se printet, hvor meget filament der skal bruges, og hvor lang tid, det ca. tager at udføre jobbet.

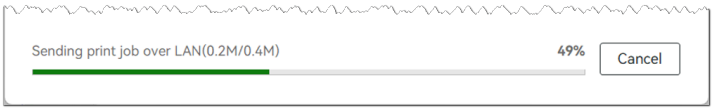
    NB! Sørg **ALTID** for at vurdere om der er filament nok på spolen til hele dit 3D-printjob.

17. Sæt **alle bokse** her til **OFF**, da du skal regne med at ingen har ændret noget på printerens opsætning siden sidste print. Bo skal nok kalibrere og lave *Bed level* indstillinger regelmæssigt.

    Tryk på **Send** for at overføre til printeren

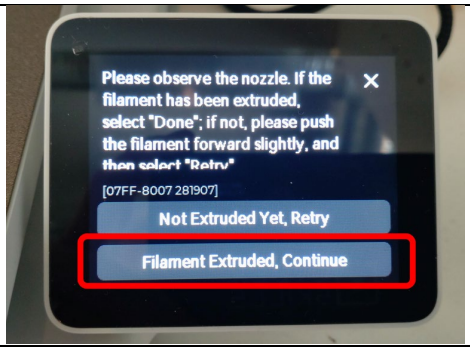


18. Printet bliver nu overført til 3D printeren.



19. Hvis det er et stykke tid siden, at printeren har kørt, kan du blive præsenteret for denne skærm på printeren.

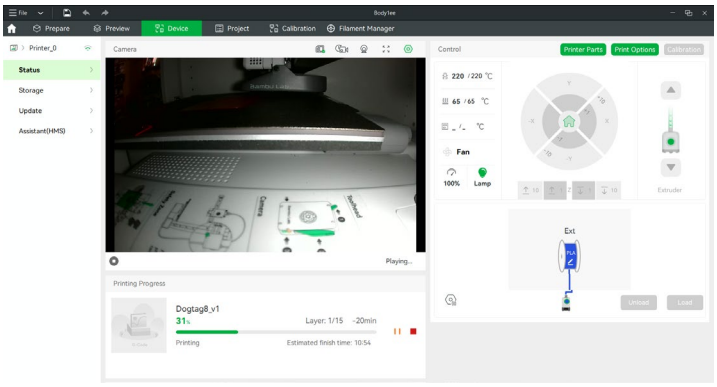
20. Tryk da, på **Continue** for at gå videre.



21. Nu kan du følge med i progressionen af dit job.

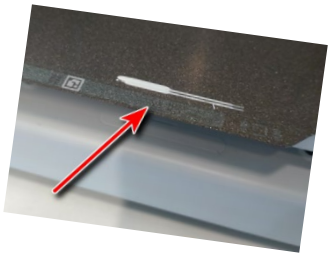
22. Hvis du trykker på Play ikonet under billedet, kan du 'live' følge med i jobbet. Men **kun** så længe du er på 3D printer WiFi-intranettet.

    Hvis du vil afbryde et print. Tryk på ■ knappen.



Når dit print er færdigt, afspiller printeren en lille melodi. Du kan også se det på **Device** siden.

Husk at fjerne **ALT** filament fra print sheet'et, især den lille stribe forrest på pladen.



INFO

Vi bruger i øjeblikket filament fra **3DO.dk**, som har disse egenskaber, hvis du skal bruge informationen i en Teknologirapport på et tidspunkt.

Properties	Method	Unit	Value
Tensile modulus (E-Modulus)	ISO 178	MPa	2650
Tensile strength	ISO 527	MPa	47
Stress at break	ISO 527	MPa	23
Nominal elongation at break	ISO 527-2	%	19
Notched impact strength	ISO 179/1eA	kj/m²	7
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	60
Melting temperature	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ISO 1133	g/10min	5
Shrinking	ISO 294-4	%	0,3
Density	ISO 1183	g/cm³	1,23

Husk at spørge din teknologilærer eller Bo (bola) hvis der er noget der driller. Vi vil meget gerne hjælpe.